



改性工程塑料供应商和解决方案提供商

邳州创悦环保科技有限公司

Pizhou Chuangyue Environmental Protection Technology Co.,Ltd

会社紹介





改性工程塑料供应商和解决方案提供商

会社概要

住所: 江苏省徐州市邳州市
邳城镇振兴路18号

邳州创悦环保科技有限公司は、廃プラスチックの回収・再生ペレット化に特化したハイテク企業であり、2020年に設立され、江蘇省邳州市に拠点を構えている。「ふるさとの環境を守り、より良い暮らしを創造する」という使命のもと、先進的な技術と整備された産業チェーンを活用し、技術革新を通じてグリーンでカーボンニュートラルな目標の実現を目指している。



GRS認証



intertek
Total Quality. Assured.
Intertek Testing Services NA, Inc.
900 Chelmsford Street
Lowell MA 01851

Scope Certificate
Scope Certificate Number ITS-TE-00111525-GRS-02133500
Scope Certificate Version Number ITS-TE-00111525-GRS-02133500

Intertek
certifies that

Shanghai Chuangdu Juncheng Environmental Protection Technology Co., Ltd
Textile Exchange-ID (TE-ID): TE-00111525
License Number: TE-00111525
No. 3, Workshop, No. 288, Changbang Village Road,
Zhuanghang Town, Fengxian District, 201415,
Shanghai City, China

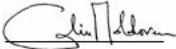
has been audited and found to be in conformity with the

GLOBAL RECYCLED STANDARD 4.0 (GRS 4.0)

Product categories mentioned below (and further specified in the product appendix) conform with the standard(s):
Processed post-consumer materials (PC0035)
Process categories carried out under responsibility of the above mentioned organization for the certified products cover:
Mechanical recycling (PR0017); Extrusion (PR0010); Warehousing (PR0031)
*The processes marked with an asterisk may be carried out by subcontractors

This certificate is valid until: 2025-04-24
Audit criteria:

Place and Date of Issue
Lowell, MA, USA, 2024-04-25
Last Updated: 2024-04-25
Extended Until:
Status: Valid



Calin Moldoveanu
President, Business Assurance

Certification Body Licensed by: Textile Exchange; Licensing Code: CB-ITS
Certification Body Accredited by: ANAB; Accreditation Number: 0204
Inspection Body: Intertek Testing Services Ltd., Shanghai
Auditor(s): N/A

This scope certificate provides no proof that any goods delivered by its holder are GRS certified. Proof of GRS certification of goods delivered is provided by a valid transaction certificate (TC) or equivalent covering them.
The issuing body may withdraw this certificate before it expires if the declared conformity is no longer guaranteed.
To authenticate this certificate, please visit www.TextileExchange.org/Certificates.

This electronically issued document is the valid original version
TE-ID: TE-00111525

Page 1 of 4



中国第三機関発行の品質管理認証



TiGroup 钛和认证

质量管理体系认证证书

证书编号：331241465

兹证明：
邳州创悦环保科技有限公司
统一社会信用代码：91320382MAD52Y3D4U
注册地址：江苏省徐州市邳州市邳城镇振兴路18号-3
经营地址：江苏省徐州市邳州市邳城镇振兴路18号-3

建立的质量管理体系符合标准：
GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015
此证书认证范围如下：
塑料颗粒的生产

首次注册日期：2024-07-24 注册有效期至：2027-07-23
本证书使用期限至2025-07-23，请在该日期前完成监督或再认证审核并经评审后换发。

此证书所有版权归TiGroup并接受相关合同条款约束，获证组织必须定期接受监督审核并经过审核合格此证书方继续有效。本证书信息可在本机构网站www.titigroup.com，及在国家认证认可监督管理委员会官方网站www.cnca.gov.cn上查询。



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C220-M

Signed by: [Signature]
签发日期：2024-07-24
发证机构：钛和认证（上海）有限公司
CNCA批准号：CNCA-R-2017-331
地址：上海市普陀区长寿路767号7层705-709室
邮箱：contact.cbe@titigroup.com



改性工程塑料供应商和解决方案提供商

会社概要



PCRソース紹介

材質	ソース由来	PCR or PIR
PA6	漁網	PCR
PA6	膜、布	PIR
PA66	エアパック	PCR

再生PA6←
(聚酰胺6)←

原料来源←



再生PA66←
(聚酰胺66)←

原料来源←



PA6 ソース

高品質 r-PA6	引張強度 MPa	曲げ強度 MPa	IZOD ^{衝撃} 強度 KJ/E	MFR g/nin	材料特徴	ソース由来
PA010-NC1	55-70	85-95	3/5	45-55	ナチュラル色, 中粘度	漁網
PA020-NC1	60-65	90-100	3/5	45-55	ナチュラル色, 高粘度	ナイロン膜
PA030-BL1	60-65	90-100	3/5	45-55	黒, 高粘度	浇铸
PA040-NC2	55-60	85-95	3/5	40-50	ブラウン, 中粘 度	布



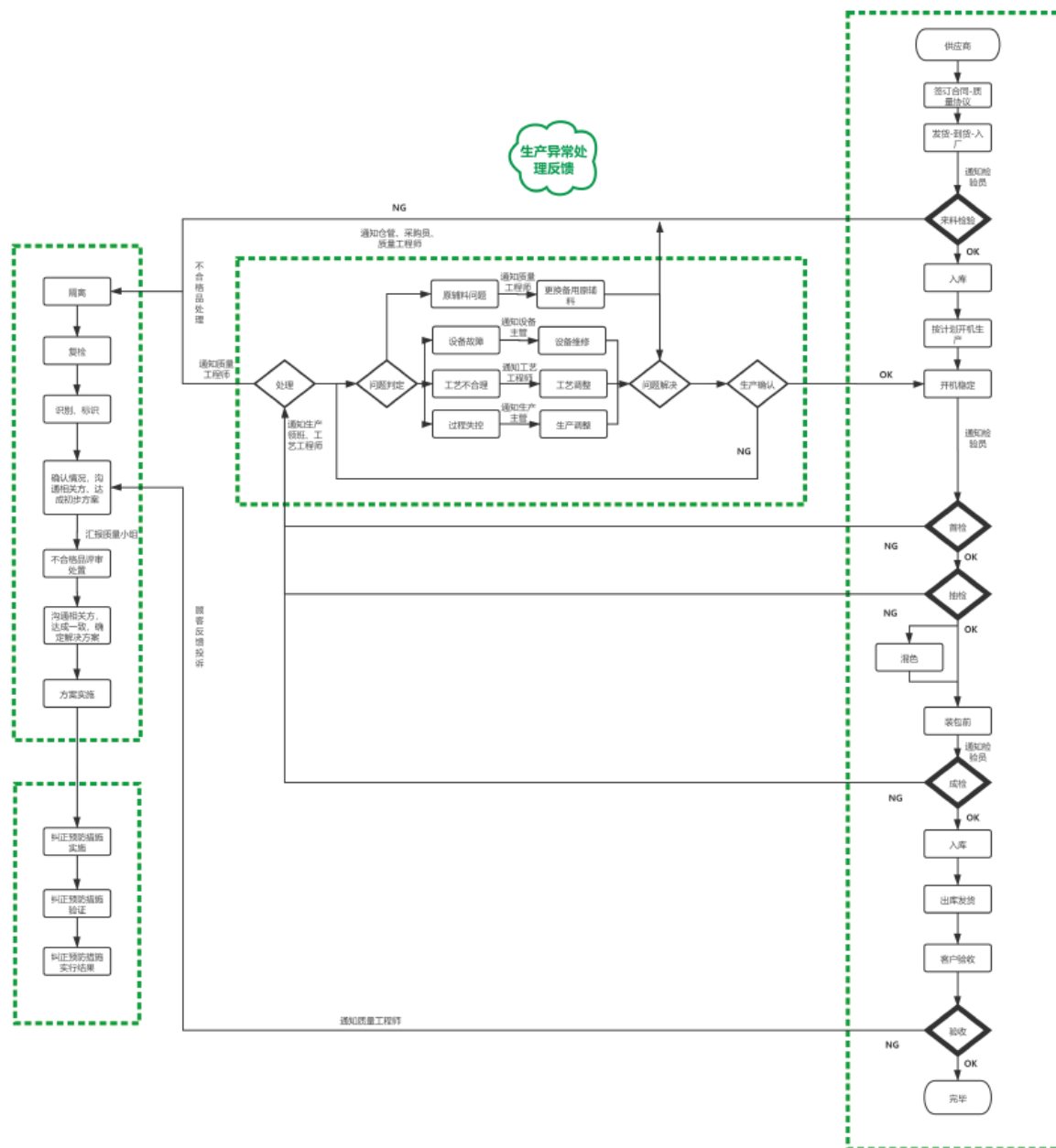
PA66 ソース

高品質 r-PA6	引張強度 MPa	曲げ強度 MPa	IZOD衝撃 強度 KJ/E	MFR g/nin	材料特徴	ソース由来
PA66-NC1	75-80	95-110	3/5	20-30	ナチュラル色, 中高粘度	エアパック





改性工程塑料供应商和解决方案提供商





毛料来料检验控制规定

CYHB/ZC-18

1、目的和范围

1.1 目的

为规范检测流程，确保采购毛料的质量符合生产要求，特制订本规定。

2、范围

本规定适用于废旧渔网丝、废旧气囊布等毛料的来料检验。

3、检测项目及标准

3.1 杂质检测

检验步骤：在自然光线或标准照明条件下，将样品平铺在干净的工作台上，仔细观察其表面是否有明显的大块杂质（如塑料碎片、木屑、石块等）。

检验标准：毛料中大块杂质的面积占比不得超过 2%，若超过此标准，则判定为不合格。

3.2 水分检测

检验仪器：烘箱（温度精度 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ ）和电子天平（精度 0.001kg）。

检测步骤：从每批次来料中随机抽取 5kg 的样品，准确称量其初始重量（记为 W1），精确到 [0.001kg]。将样品均匀铺放在烘箱内的干燥器皿中，设定烘箱温度为 120℃，开启烘箱，烘干时间为 12 小时。烘干结束后，取出样品，放置在干燥器中冷却至室温，然后再次称量其重量（记为 W2），精确到 0.001kg。

计算方法：水分含量（%）= $(W1 - W2) / W1 \times 100\%$ 。

检验标准：废渔网丝的水分含量不得超过 8%，气囊布的水分含量不得超 5%。若超出此标准，则判定为不合格。

3.3 金属异物检测

仪器设备：强磁棒（磁力 $\geq 12000\text{GS}$ ）。

检测方法：随机抽取 10 包样料，将样品平铺在干净的工作台上，用强磁棒缓慢横扫，确定是否存在金属异物。

检测标准：来料毛料中均不得含有金属异物。

4、检测流程

4.1. 收到废渔网丝和气囊布来料后，由仓库管理人员进行初步登记，记录来料批

次、数量、供应商等信息。

4.2. 通知质检部门，质检人员按照本检测标准的要求，从每批次来料中随机抽取足够数量的样品进行检测。

4.3. 按照杂质检测、水分检测、金属异物检测的顺序依次进行检测，详细记录检测数据和结果。

4.4. 若检测结果全部符合标准要求，则判定该批次来料合格，由质检人员填写合格报告，仓库管理人员办理入库手续。

4.5. 若检测结果中有任一项不符合标准要求，则判定该批次来料不合格。质检人员填写不合格报告，注明不合格项目及原因，并及时通知供应商进行处理。同时，根据具体情况决定是否需要对该批次来料进行返工处理或退货处理。

5、注意事项

5.1. 检测过程中应严格按照仪器设备的操作规程进行操作，确保检测结果的准确性和可靠性。5.2 检测样品应具有代表性，随机抽取样品时应尽量覆盖整批来料的不同位置和状态，避免因样品选择不当导致检测结果偏差。

5.3 对于检测不合格的来料，应妥善保存相关样品和记录，以便后续追溯和分析原因。

5.4. 定期对检测设备进行校准和维护，确保其始终处于良好的工作状态。

6、记录与保存

6.1. 检测过程中所记录的数据和结果应详细、准确地填写在《来料检测记录表》中，包括来料批次、检测项目、检测数据、检测结果、检测人员、检测日期等信息。

6.2. 检测记录表应妥善保存，保存期限不少于 2 年，以便日后查询和追溯。

廃プラ受け入れ検査規定





改性工程塑料供应商和解决方案提供商

PCRソース紹介

产品过程检验控制规定

CYHB/ZC-17

1、目的和范围

1.1 目的

为规范检测流程，确保产品质量符合规定要求，特制订本规定。

2、范围

本规定适用于 RPA6、RPA66 等再生颗粒的过程检验。

3、检测项目

3.1 机械性能检测

包括：拉伸强度/断裂伸长率、弯曲强度/弯曲模量、悬臂梁缺口冲击强度/悬臂梁无缺口冲击强度。

3.2 物理性能检测

包括：熔指、熔点、密度、灰分、水分

3.3 化学性能检测

包括：环境物质检测

3.4 外观检测

包括含磁量、长条等

4、检测频率

4.1 开机首检

每批次刚开机或长时间停机后再次开机，必须进行全项目检测。

4.2 在线巡检

正常生产订单，每 4 小时进行全项目检测。

4.3 根据产能与现场实际情况，生产放料前进行全项目检测。（混色测试要根据情况，给车间留足放料时间）

5、检测方法

5.1 拉伸强度/断裂伸长率、弯曲强度/弯曲模量、悬臂梁缺口冲击强度/悬臂梁无缺口冲击强度、熔指、熔点、密度、灰分、水分、环境物质检测见各仪器操作规程。

5.2 含磁量检测：取 2kg 样品平铺在检验袋上，用 12000GS 强磁棒慢速吸附，水

平轻轻晃动，甩掉静电颗粒和极低磁粒，采集含磁颗粒，查看颗粒状态。

5.3 长条检测：取 2kg 样品，全检，将大于 1cm 小于 3cm 长条挑出数其数量；将大于 3cm 长条挑出数其数量。

6、判定标准

见产品控制标准。

7、控制办法与流程

见质量控制流程图。

PA6,PA66再生材の 生産工程検査規定





改性工程塑料供应商和解决方案提供商



ご清聴ありがとうございました

